



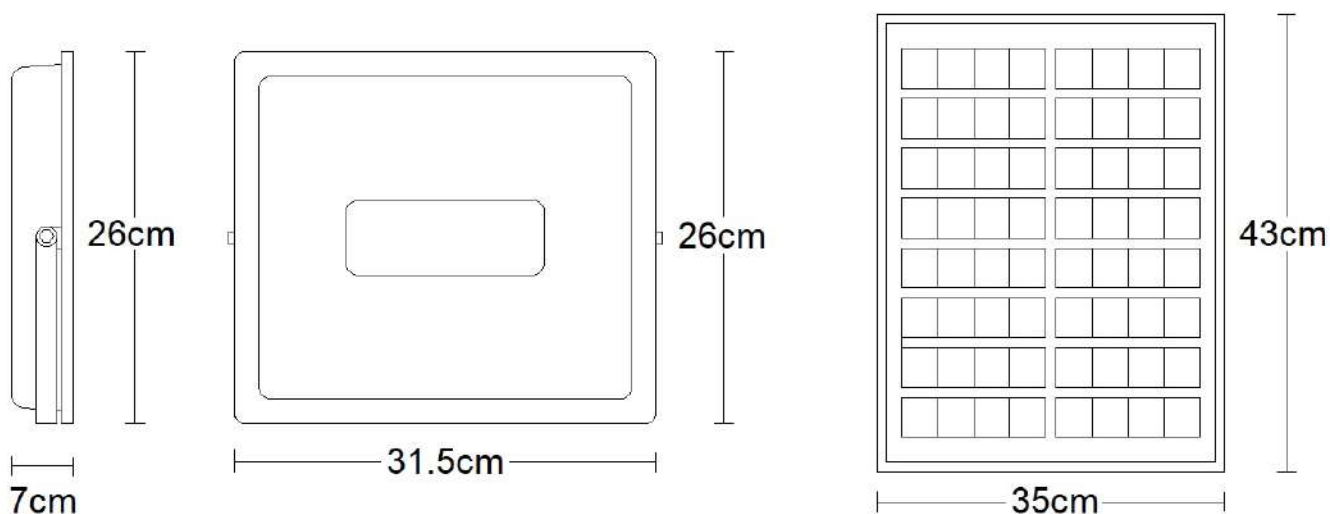
REFLECTOR SOLAR LIGHT 200W



DESCRIPCIÓN

Reflector Solar light con panel, tecnología LED, sistema de control y batería integrados dentro del luminario, resistente a la corrosión, de fácil instalación y conexión sin cables, incluye control y accesorios.

DIMENSIONES



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Código	TYNTGD005
Potencia	200W
Tiempo de Carga	8 Hrs
Tiempo de Trabajo	6 - 8Hrs
Tensión	3.2V
Ángulo de Apertura	120°
Temperatura de Trabajo	-20°C a 50°C

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Color	Negro
Montaje	Brazo
Difusor	Polycarbonato Claro
Material	Aluminio
IP	67

CARACTERÍSTICAS LUMÍNICAS

Código	TYNTGD005
Temperatura de Color	6500K
Vida útil	30,000 Hrs

APLICACIONES



Fachadas



Estacionamientos y
Cocheras



Bodega



Jardines

COMPLEMENTOS

REFLECTOR

Piezas por caja	10 pzs
Peso por caja	23 Kg
Medidas por caja (cm)	66 x 42 x 29
Garantía	2 años

PANEL

Piezas por caja	10 pzs
Peso por caja	19.5 Kg
Medidas por caja (cm)	38 x 32.5 x 46
Garantía	2 años